Техническое задание на аппарат для сварки TIG постоянным током

**EWM Tetrix XQ 500 puls DC W**

1. Назначение

Сварка изделий из драгоценных металлов

1. Технические требования

|  |  |
| --- | --- |
| Диапазон регулировки сварочного тока, А | 3-500 |
| Напряжение холостого хода, В | 80 |
| Частота сети, Гц | 50 |
| Сетевой предохранитель (инерционный), А | 3 х 35 |
| Сетевое напряжение (допуски), В | 3 x 400 (-25 …+20)% |

1. Комплектация сварочного аппарата

* Сварочный аппарат аргонодуговой сварки 500 puls DC со встроенным блоком жидкостного охлаждения горелки
* Транспортировочные колёса (или тележка) с площадкой под баллон защитного газа
* Кабель массы 4 метра
* Педаль дистанционного управления током с соединительным кабелем 5 метров – **2 штуки**
* Горелка сварочная с жидкостным охлаждением, длина 4 метра -**2 штуки**
* Цанга для диаметра электрода 3,2 мм – **10 штук**
* Цанга для диаметра электрода 1,6 мм – **5 штук**
* Цангодержатель для диаметра электрода 3,2 мм – **10 штук**
* Цангодержатель для диаметра электрода 1,6 мм – **5 штук**
* Сопло керамическое удлинённое №6 – **10 штук**
* Сопло керамическое удлинённое №4 – **5 штук**
* Электроды WL-20 диаметром 3,2 мм – **20 штук**
* Электроды WL-20 диаметром 1,6 мм – **30 штук**
* Панель управления COMFORT 3.0 или EXPERT 3.0

1. Дополнительные требования

* Допускается поставка аппарата в комплектации AC/DC.
* Педаль дистанционного управления должна обеспечивать регулировку сварочного тока во всём диапазоне от минимального значения до максимально установленного на панели управления.
* Пусконаладочные работы и обучение эксплуатирующего персонала на территории Заказчика.
* Наличие сервисной базы для технического обслуживания и ремонта сварочного аппарата.
* Техническая поддержка эксплуатирующего персонала.
* Возможность послегарантийного технического обслуживания.
* Поставляемое оборудование должно быть новым, не бывшим в употреблении (в эксплуатации, в консервации). Не допускается поставка выставочных образцов, а также оборудования, собранного из восстановленных узлов и агрегатов. Оборудование должно поставляться комплектно и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость.

1. Требования к технической документации

* В состав технической документации должны входить технические описания и инструкции по эксплуатации аппарата и его составных частей на русском языке.
* Свидетельства о первичной поверке всех средств измерения.
* Все оборудование должно соответствовать действующим в РФ санитарным и экологическим нормам.

1. Порядок приёмки

* Сварка заготовок из драгоценных металлов толщиной 0,3…6 мм
* Подписание акта приёмки оборудования

1. Гарантийные обязательства

* Гарантия – не менее 12 месяцев с момента подписания акта приёмки оборудования. Гарантийный срок продлевается на время, в течение которого оборудование не могло использоваться из-за обнаруженных в нем недостатков

Контактное лицо:

Начальник ЦВЗиГП Республиканский Борис Леонидович

[b.respublikanskiy@ezocm.ru](mailto:b.respublikanskiy@ezocm.ru)

+7 (343) 311-47-43

+7 (906) 802-33-66

Контактное лицо по техническим вопросам:

Главный специалист по техническим изделиям Сычёв Сергей Евгеньевич

[s.sychev@ezocm.ru](mailto:s.sychev@ezocm.ru)

+7 (343) 311-47-59

+7 (967) 856-97-40