**Техническое задание на приобретение аппарата для сварки стальной сетки**

**Назначение**

Шовная сварка стальной сетки с диаметром проволоки от 0,076 мм до 0,4 мм.

**Основные технические требования к установке**

|  |  |
| --- | --- |
| Режим сварки | Шовная (роликовая), точечная |
| Максимальная толщина свариваемых материалов | 2\*0,8 |
| Длина кабеля питания не менее | 3 м |

**Основные технические характеристики свариваемого изделия**

|  |  |
| --- | --- |
| Материал | Сталь Х23Ю5Т |
| Тип изделия | Металлическая сетка |
| Вид изделия | Круг |
| Длина шва, мм | 200-5600 |
| Ширина шва, мм | 8-12\* |
| Рабочая температура изделия | 900-1000оС |
| Характеристики сетки | |
| Размер ячейки, мм | 0,5; 1,0 |
| Диаметр проволоки, мм | 0,25; 0,4 |
| Количество ячеек на см2, шт | 49; 177 |
| \*рассмотрим варианты с любой другой возможной шириной сварного шва | |

Сетки укладываются внахлест шириной 8-12 мм. Сварка должна проводиться по всей длине без нарушения целостности проволоки и без прожогов сетки. ***Более предпочтительна ручная роликовая сварка.***

1700-5600