УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель генерального

директора - главный инженер

­­\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / Ржаной К.Б.

**Техническое задание**

**на поставку высокотемпературной печи для поверки термопар тип НСХ (В) (600…1800° С)**

**Назначение**

Высокотемпературная печь предназначена для поверки, градуировки и отжига преобразователей термоэлектрических (термопар) типа НСХ В, максимальная температура – 1800 °С в соответствии с ГОСТ Р 8.338-2002 Преобразователи термоэлектрические. Методика поверки.

**Технические требования**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Технические характеристики** | **Печь**  |
| 1 | Диапазон рабочих температур, воспроизводимых печью, °С | От 600 до 1800 |
| 2 | Время разогрева печи от температуры (20±5)°С до максимальной рабочей температуры 1800 °С , час, не более  | 4 |
| 3 | Нестабильность поддержания заданного температурного режима, °С/мин, не более | 1  |
| 4 | Градиент температуры по оси печи ( в ее средней части) при температуре 1400 °С не должен превышать °С/см на участке длиной не менее 50 мм.  | 1  |
| 6 | Номинальные размеры рабочего пространства печи, мм: диаметр, длина  | Ø20-30, L400-500 |
| 9 | Максимальная потребляемая мощность кВ\*А, не более | 5 |
| 10 | Удержание требуемой температуры не более | ± 1 ºС |

**Комплект поставки**

1. Печь высокотемпературная;
2. Руководство по эксплуатации на бумажном носителе;
3. Паспорт или формуляр на печь;
4. Утвержденная программа и методика аттестации печи на бумажном носителе;
5. Протокол первичной аттестации печи;
6. Диск или USB-накопитель с программным обеспечением (при наличии);
7. ЗИП в том числе нагревательный элемент.

Контактное лицо

Тренин Василий Сергеевич

Главный метролог

Тел. 8 (343) 311-46-61

Email: v.trenin@ezocm.ru