Техническое задание на координатно-прошивной электроэрозионный станок типа «Супердрель» с системой ЧПУ

1. Назначение:

Электроэрозионная обработка деталей из драгоценных металлов и сплавов

1. Область применения:
* Формирование стартовых отверстий для последующей обработки на проволочно-вырезном станке
* Автоматическое сверление отверстий в пластинчатых заготовках
1. Технические требования:

|  |  |
| --- | --- |
| Габариты заготовки X×Y×Z, мм, не менее | 300×500×250 |
| Диаметр сверления, мм | 0,3 – 3,0 |
| Глубина сверления для стартовых отверстий, мм, не менее | 250 |
| Перемещение по осям X×Y×Z | Автоматическое |
| Контроль глубины сверления по оси Z, возможность сверления глухих отверстий |  |
| Замкнутая система циркуляции рабочей жидкости |  |
| Отстойник для сбора и утилизации отходов из зоны резки |  |
| Утилизируемый фильтр для сбора особо мелких частиц разрезаемого материала |  |
| Русифицированный интерфейс системы ЧПУ |  |
| Отображение параметров обработки |  |

1. Комплектация станка:
* Набор крепёжной оснастки
* Комплект медных и латунных электродов следующих диаметров: 0,3, 0,5, 1,0, 2,0, 3,0 мм
* Набор цанг и направляющих для указанного диапазона электродов
* Дополнительный сменный фильтр для СОЖ
1. Дополнительные требования
* Пусконаладочные работы и обучение эксплуатирующего персонала на территории Заказчика
* Наличие сервисной базы для технического обслуживания и ремонта станка
* Возможность технической поддержки эксплуатирующего персонала

|  |  |
| --- | --- |
| Исп. | Сычев Сергей Евгеньевич, ведущий инженер дирекции по развитию |
| Тел.:  | 8-967-856-97-40; 8(343)311-47-59 |
| E-mail: | s.sychev@ezocm.ru |