**Техническое задание на приобретение металлоткацкого рапирного станка**

**Назначение**

Изготовление металлической сетки

**Основные технические требования к ткацкому станку**

|  |  |
| --- | --- |
| Наибольший диаметр проволоки | 0,45 мм |
| Наименьший диаметр проволоки | 0,05 мм |
| Квадратные ячейки (ячеек на дюйм 25,4 мм) | 15-200 |
| Квадратные ячейки (ячеек на 1 см) | 6-80 |
| Материал проволоки | Нержавеющая сталь, платина и сплавы на ее основе  |
| Наибольшая рабочая ширина | 2500 мм |
| Диаметр навойного барабана | 450 мм |
| Толщина галева | 0,2 мм |
| Количество прокидок утка в минуту | 50-120/мин |
| Уточная катушка | Тип К80 |

В комплект со станком должны дополнительно входить:

1. Дополнительный комплект ремизных рам
2. Бердо и галева под следующие типы сеток:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № комплекта галев | № бердо | Номер сетки | Номинальный размер ячейки в свете, мм | Диаметр проволоки *d,* мм | Число ячеек на 1 см2, шт. |
| 1 | 1 | 0220; 0223;0236;0252 | 0,220-0,252 | 0,060-0,092 | 1024 |
| 2 | 0349 | 0,349 | 0,12 | 453 |
| 2 | 3 | 05 | 0,5 | 0,25 | 177 |
| 4 | 1 | 1 | 0,40 | 49 |

**Дополнительные требования**

В коммерческом предложении должны быть указаны требования к необходимым энергоресурсам и коммуникациям: вентиляция, электроэнергия, сжатый воздух и т.д.

Поставщик предоставляет 2 комплекта документации на русском языке с полным описанием конструкции оборудования, электрическими схемами и рекомендациями по обслуживанию.