**Техническое задание**

Скруббер предназначен для улавливания окислов азота от операции растворения серебра в азотной кислоте. Степень улавливания окислов азота (NOx) не менее 90% при их концентрации до 100 мг/м3

Производительность по очищаемому газу 500 нм3/час.

Габариты установки не более 1500\*1500\*4500

В комплект должен входить:

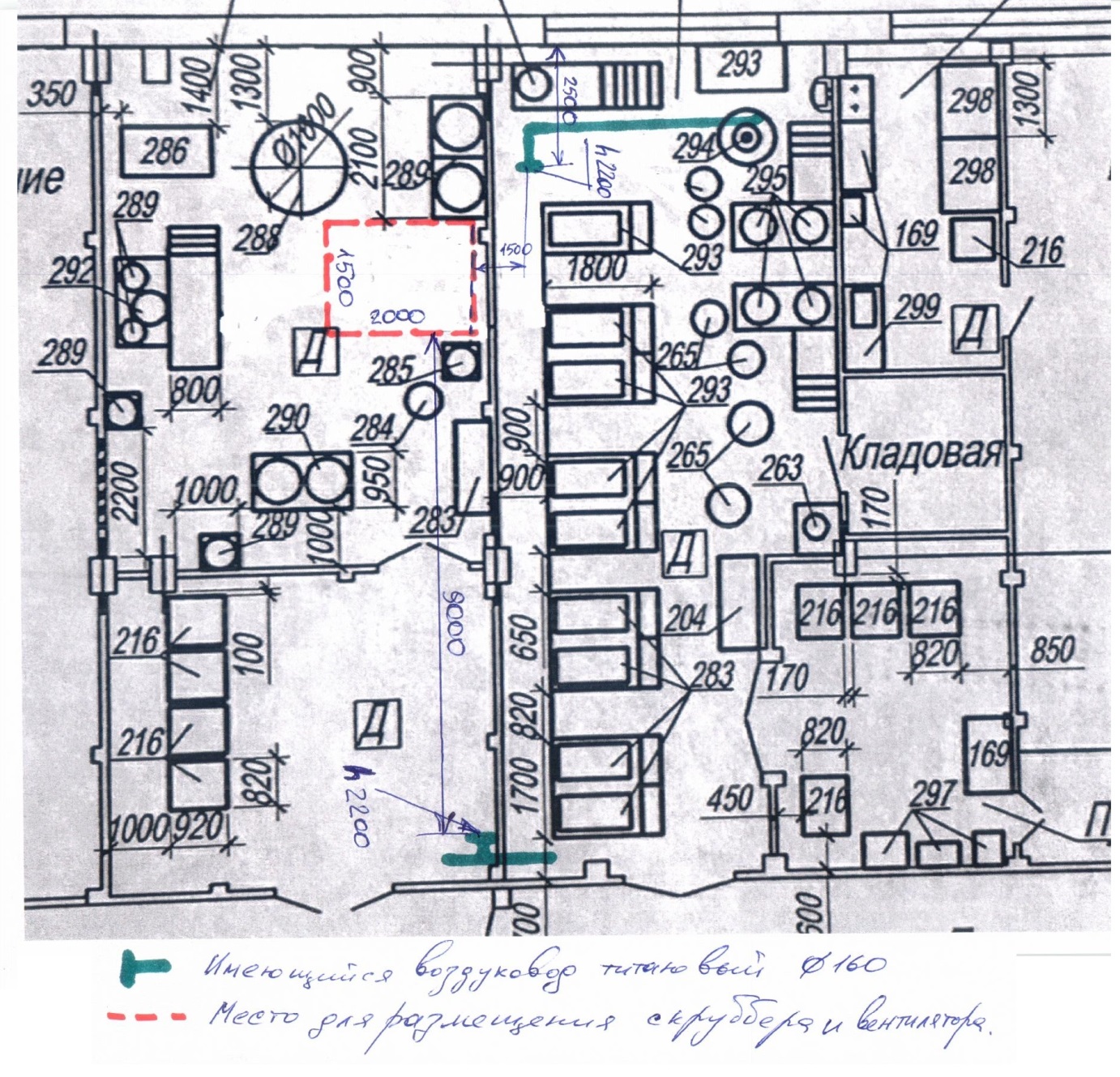
- насос для циркуляции нейтрализующей жидкости (не ХЦМ);

- вентилятор стойкий к парам соляной кислоты и окислам азота соответствующей производительности с частотным преобразователем

- шкаф управления насосом и вентилятором.

- воздуховод от имеющегося воздуховода от реактора к скрубберу, до вентилятора, и от вентилятора до приёмного воздуховода (схема). При изготовлении воздуховода из полипропилена фланцы толщиной не менее 15 мм.

- предусмотреть шеф монтаж и пуско-наладку.



Схема