**Техническое задание на установку механической резки**

1. Область применения:

Автоматическая резка проволоки из благородных металлов и сплавов на отрезки мерной длины

2. Характеристики проволочных заготовок:

Диаметр: от 0,10 до 3,00 мм

Материал: платина 99,9%, иридий 99,9% и сплавы иридий-родий

3. Требования к отрезкам:

Длина: 0,30-15,00 мм

Допуск: ± 0,015 мм

Заусенец: не допускается

4. Требования к оборудованию:

- производительность резки: не менее 120 резов в час (зависит от диаметра обрабатываемой проволоки)

- возможность подачи проволоки с катушки, бухты или прямыми отрезками (зависит от диаметра и материала обрабатываемой проволоки)

- наличие правильного узла проволоки перед зоной реза

- использование алмазных дисков толщиной не более 0,15 мм (высокий выход годного, низкое количество отходов)

- надежная система зажимов и подающих устройств, не портящие поверхность заготовки и детали

- наличие замкнутой системы охлаждения и фильтра для сбора отходов металла

- удобный и интуитивно понятный человеко-машинный интерфейс

- автоматический подсчет готовых деталей.

Контактное лицо:

|  |  |
| --- | --- |
| Дунаев Михаил АлександровичНачальник цеха по выпуску заготовок и готовой продукцииТел.: 8(343) 311-45-88+7 (922) 201-82-72E-mail: m.dunaev@ezocm.ru | Сычёв Сергей ЕвгеньевичВедущий инженер отдела сервиса и технического сопровожденияТел.: 8(343) 311-45-89+7 (967) 856-97-40E-mail: s.sychev@ezocm.ru |