**Техническое задание на приобретение нагревательного комплекта мощностью 160 кВт и частотой 66 кГц с комплектом индукторов и системой охлаждения**

1. Цель приобретения нового оборудования:

Целью приобретения нового **нагревательного комплекта с комплектом индукторов и системой охлаждения**  является:

- замена старого комплекта для плавки иридия с генератором ВЧГ3-160/0,066;

2. Область применения:

Установка индукционная плавильная тигельная предназначена для индукционной плавки, перегрева и выдержки драгоценных металлов, цветных металлов и сплавов токами повышенной частоты.

3. Комплект поставки:

|  |  |
| --- | --- |
| Преобразователь полупроводниковый 160 кВт, 66 кГц | 1 шт. |
| Блок компенсаций с возможностью подбора емкости | 1 шт. |
| Переключающее устройство | 1 шт. |
| Плавильный узел 1 | 2 шт. |
| Плавильный узел 2 | 2 шт. |
| Система охлаждения ПЧ и БК по типу «вода/вода» | 1 шт. |
| Комплект рукавов и немагнитных хомутов для подключения СО к потребителю (Не более 2 м.) | 1 компл. |
| Комплект технической документации | 1 компл. |
| Доставка | + |
| Запуск оборудования на объекте заказчика | + |

4. Требования к комплекту:

|  |  |
| --- | --- |
| Режим работы | 3-х сменный |
| Температура разливки (плавки иридия), ºС | до 2500 |
| Номинальная ёмкость тигля печи (по иридию), кг | 0,3 - 15 |
| Мощность питающего преобразователя частоты, кВт: | 160 |
| Число фаз питающей сети | 3 |
| Кратность регулировки мощности кВт | 1 |
| Частота тока питающей сети, Гц | 50 |
| Номинальная чистота напряжения на выходе, кГц (Точно) | 66 |
| Номинальное напряжение питающей сети, В | 380 |
| Номинальное напряжение контурной цепи, В | 800 |
| Расход воды на охлаждение, м3/ч: |  |
| Преобразователя, БК (дистиллированная вода) | 3-5 |
| индуктора, токопровода (техническая вода) | 3-6 |
| Механизм наклона печи для слива расплава металла | Ручной |
| Механизм переключения между БК и индуктором | Эксцентрикового типа |

5. Требования к индуктору:

Материал корзины:

- каркас - деревянный (крепления - алюминий),

- теплоизолирующие элементы из вермикулита (асбестоцемента),

- стойки из стеклотекстолита.

2. Корзина должна выдерживать тигель с расплавленным металлом, платина, иридий и его сплавы.

3. Корзина должна быть прочной и надежной, при этом не должно быть замкнутых контуров.

4. Индуктор – медный водоохлаждаемый.

5. Размеры индукторов (рекомендуемые): внутренний диаметр 200 мм (второй индуктор – 130 мм), количество витков –18, наружний диаметр медной трубки – 12 мм.

4. Требования к технической документации:

В состав технической документации должны входить технические описания и инструкции по эксплуатации установки и ее составных частей на русском языке.

Все оборудование должно соответствовать действующим в РФ санитарным и экологическим нормам.

5. Прочие условия:

Поставляемое оборудование должно быть новым, не бывшим в употреблении (в эксплуатации, в консервации). Не допускается поставка выставочных образцов, а также оборудования, собранного из восстановленных узлов и агрегатов. Оборудование должно поставляться комплектно и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость.

Контактное лицо:

Начальник ЦВЗиГП Дунаев М.А.

m.dunaev@ezocm.ru

8-(343)-311-45-88