**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**

**Техническое задание на станок для перемотки проволоки**

**из драгметаллов и их сплавов в диапазоне диаметров (0,06 – 0,30) мм**

**Назначение**

Перемотка проволоки (0,06 – 0,30) мм с катушек К63, К80, К100 на большую катушку, для дальнейшего использования в качестве утка на ткацком станке Jager.

**Основные технические требования к установке**

Диаметр проволоки: (0,06 – 0,30) мм.

Технические характеристики проволоки: проволока из сплавов на основе драгметаллов изготавливается по утвержденной технической и нормативной документации. Справочные свойства приведены в таблице.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № пп | Марка сплава | Предел прочности, кгс/см2 |
| 1 | ПлПдРдРу 81-15-3,5-0,5 | 35-45 |
| 2 | ПлПдРд 92,5-4-3,5 | 35-40 |
| 3 | ПлРд 95-5 | 40-45 |
| 4 | ПлРд 93-7 | 40-45 |
| 5 | ПлРд 92,5-7,5 | 40-45 |
| 6 | ПлРд 90-10 | 45-50 |
| 7 | ПдВ-5 | 45-50 |

Проволока перематывается с катушек К63, К80, К100 на катушку (рисунок 1):

****

Рисунок 1 – приемная катушка

**Описание конструкции установки**

Установка должна состоять из следующих основных частей:

* узел размотки проволоки с регулируемым противонатяжением;
* направляющие ролики с керамическим или другим износостойким покрытием;
* наматывающее устройство с функцией автоматической коррекции раскладки и счетчиком метража.

Скорость перемотки (0 – 7) м/сек с дискретностью 0,1 м/с.

Система управления установкой должна иметь следующий функционал:

* выбор скорости перемотки с возможностью регулировки;
* выбор шага раскладки;
* фиксация обрывности проволоки;
* выбор используемой катушки для намотки;
* плавный старт и остановка.

**Дополнительные требования**

Установка должна быть выполнена из негорючих материалов.

В коммерческом предложении должны быть указаны требования к необходимым энергоресурсам и коммуникациям: вентиляция, электроэнергия, сжатый воздух и т.д.

Поставщик предоставляет 2 комплекта документации на русском языке с полным описанием конструкции оборудования, электрическими схемами и рекомендациями по обслуживанию.

Контактное лицо

Баженов Александр Геннадьевич

Начальник ОСиТС

Тел. 8 (343) 311-46-57

Сот. тел. +7-967-909-66-46

Email: a.bazhenov@ezocm.ru