**Техническое задание на проектирование «Организация участка эмалирования проволоки в цехе фасовки и блока складов (литер 3А, 3Б, 3В, 3б). Техническое перевооружение»**

1. Проектируемый участок по эмалированию будет располагаться в отделении тонкого волочения УВГП в к. 247, корпус Аффинажного цеха.
2. Для подготовки участка необходимо демонтировать два 22-х кр. волочильных стана UDZWG VI/22 (инв. № 3023, 3024), находящихся в к. 247 отделения тонкого волочения.
3. На проектируемом участке будут располагаться следующие единицы оборудования.
   1. **Установка для эмалирования проволоки**, состоящая из механизмов отдачи и намотки проволоки, ванны для нанесения эмали и вертикальной печью для ее сушки. Ориентировочные габариты (ДхШхВ) 2000х1000х2100 мм. Масса 400 кг. Требования к энергоресурсам:
   2. **Установка для ультразвуковой очистки проволоки**, состоящая из механизмов отдачи и намотки проволоки, двух ультразвуковых ванн для очистки и промывки проволоки от загрязнений, механизма для обдувки и сушки проволоки. Ориентировочные габариты (ДхШхВ) 1300х700х800 мм.
4. Требования к энергоресурсам.

- электроэнергия 380 В, 50 Гц, 10 кВт;

- сжатый воздух, класс очистки воздуха на выходе 1.7.1 по DIN ISO 8573-1, расход не более 100 л/мин, давление 5-6 бар, обязательно необходима предварительная очистка от пыли не менее 0.01 мкм, влаги и масла;

5. Участок по испытаниям на пробивное напряжение будет находиться в к. 239 Аффинажного цеха. На участке будет располагаться три испытательные установки: **установка для контроля пробивного напряжения; установка для определения числа точечных повреждений изоляции; установка для испытания изоляции провода на эластичность.**

6. Каждая установка имеет следующие ориентировочные габариты (ДхШхВ) 1700х1000х1500 мм; масса около 150 кг. Требуемые энергоресурсы: электроэнергия 380 В, 50 Гц, 1 кВт.

Дополнительно в помещении необходимо организовать отдельный контур заземления для предотвращения возникновения наводок высоковольтного напряжения на электроприборы в соседних помещениях.

Первухин Александр Евгеньевич

Инженер-технолог

Тел. 8 (343) 311-46-21

Email: [a.pervuhin@ezocm.ru](mailto:a.pervuhin@ezocm.ru)