**Технические характеристики установки для намотки проволоки**

1. Назначение

Протяжка и намотка на приемную катушку проволоки из драгметаллов и их сплавов, отжигаемой в проходной трубчатой печи.

1. Характеристика проволоки

Диаметр: 0,08 – 0,30 мм.

Материалы: серебряно-палладиевые сплавы, платиноиридиевые сплавы, платинородиевые сплавы.

Прочность проволоки: (900 – 1700) МПа

1. Требования к перемоточнику

Скорость протяжки: 1 – 30 м/мин.

Изменяемый шаг раскладки (2 - 5) x d.

Контроль ширины раскладки.

Типы приемных катушек: К-7678-00 (обязательно); К63; К80; К100.

Датчик обрыва проволоки.

Автоматическая остановка при достижении заданного метража.

При раскладке должна перемещаться катушка, сам раскладчик неподвижен.

Контактное лицо

Первухин Александр

Инженер-технолог

Тел. 8 (343) 311-46-21

Email: [a.pervuhin@ezocm.ru](mailto:a.pervuhin@ezocm.ru)