**Техническое задание на ротационно-ковочную машину**

1. Применение:

Горячая ротационная ковка прутков из иридия, родия и их сплавов

2. Характеристики обрабатываемого материала:

Металлы: иридий 99,9%, родий 99,9% и их сплавы

Твердость по Виккерсу: HV0,5 = 500-800

Предел прочности: σв = 1200-3000 МПа

Размер заготовки: квадратный пруток 15x15 мм

Длина заготовки: 200-400 мм

Конечный размер: круглый пруток Ø2,5 мм

Температурный интервал ковки: 1100-1600 °C

3. Требования к оборудованию:

а) Подогрев инструмента (бойков) перед ковкой;

б) Требуется высокотемпературная печь для нагрева прутков перед ковкой.

Контактное лицо:

Фомин Алексей Александрович

Заместитель начальника НТУ

Тел.: +7 (906) 811-23-00

E-mail: a.fomin@ezocm.ru