**Основные характеристики стана среднего волочения**

- максимальный диаметр на входе 1,2 мм;

- минимальный диаметр на выходе 0,25 мм.

- скорость волочения до 20 м/с;

- обрабатываемые материалы: платина, палладий, платинородиевые сплавы в термообработанном состоянии (временное сопротивление разрыву σв до 350 МПа);

- временное сопротивление проволоки разрыву на выходе до 1000 МПа;

- тип приемных катушек: К100, К125 фирмы Hafner; алюминиевая катушка К1200114;

- на входе бухты диаметром (250 − 400) мм массой до 30 кг;

- способ подачи технологической смазки – погружная система (мокрое волочение);

- ступенчатые волочильные шкивы с керамическими кольцами.